

Maefloor System 33

ÖNTERÜLŐ EPOXI BEVONATRENDSZER MAGAS SZÁRAZANYAG TARTALOMMAL IPARI PADLÓBEVONATOKHOZ; 2-4 mm VASTAG

Szükséges termékek:

Primer SN - Maefloor I 300 SL - Mapecolor Paste - Quarzo 0,5 - Quarzo 0,25

LEÍRÁS

A **MAPEFLOOR SYSTEM 33** ipari padlófelület készítésére szolgáló önterülő epoxi rendszer, amellyel fokozottan vegyszerálló, olajat és más romboló hatású anyagokat át nem eresztő, gyakori mosást elviselő padlóburkolat alakítható ki. A **MAPEFLOOR SYSTEM 33**-mal készített padlóburkolatok esztétikusak is.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Sima felületet igénylő, közepes és nehéz forgalmat viselő ipari padlóbevonatok készítése, például hárompályás targoncák, raktárakban, rakodóterületeken, targoncák járta területeken, gyalogos forgalmú területeken, iskolákban, irodákban, kiállító csarnokokban és bemutató termekben.

A **MAPEFLOOR SYSTEM 33** alkalmazható:

- vegyipari üzemekben és gyógyszergyárakban, gyártó és raktározási területeken;
- élelmiszeriparban, mind a gyártó (amennyiben nincs rajta jelen víz, mivel a felülete sima) mind a raktározási és áruozgatási területeken, illetve közepes forgalmú felületeken;
- nagy áruelesztő központokban;
- automatizált raktárakban, minden területen;
- bevásárlóközpontokban, intenzív gyalogosforgalmú területeken, illetve a gyakori áruozgatás területein;
- aszeptikus környezetben, feldolgozási és raktárterületeken;
- steril területeken, laboratóriumokban, kórházakban és tisztaterekben, kivéve a műtőket.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- Sima felület.
- Magas szárazanyag tartalom.
- Tartós, jól ellenáll a folyamatos gyalogosforgalom okozta koptató hatásnak és a mindennapos mosásnak.
- Ellenáll a legtöbb vegyszernek, mint például a hígított savaknak, lúgos oldatoknak, olajnak és üzemanyagoknak.
- A termék rendkívül vonzó megjelenése különösen alkalmassá teszi kiállító területeken történő használatra.
- Könnyen tisztítható, tisztán tartható és fertőtleníthető, ezért különösen alkalmas élelmiszeripari üzemekben, különösen a közepes forgalmú területeken.
- Sik felület alakítható ki belőle, rendkívül esztétikus

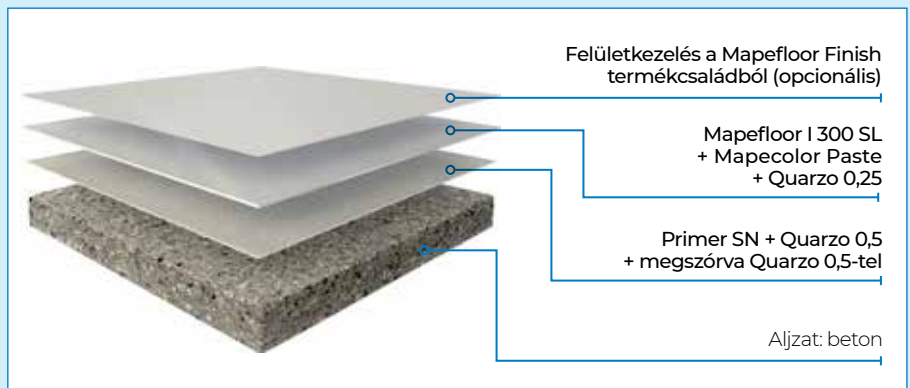
és funkcionális bevonattal.

- Gyors felhordás.
- Kötőanyag-teljesítmény arányt biztosít.

ELLENÁLLÁS VEGYSZEREKKEL SZEMBEN

A **MAPEFLOOR SYSTEM 33**-mal bevont padlók szobahőmérsékleten ellenállnak a következőknek:

- hígított ásványi savaknak, mint például: sósavnak, salétomsavnak, foszforsavnak és kénsavnak. Korlátozott ellenálló képességgel rendelkeznek szerves savakkal szemben (nézze meg a **MAPEFLOOR I 300 SL** termékismertetőjében lévő táblázatot a vegyszerekkel szemben mutatott ellenállásról);
- lúgoknak, beleértve az 50%-os töménységű nátrium-hidroxidot, illetve a padlók tisztítására általában használatos mosószereket is



Mapecolor System 33

- 20-30%-os töménységig, amennyiben nem tartalmaznak súrolószert;
- cukros anyagoknak, akár gyakori érintkezés esetén is;
- ásványolajoknak, gázolajnak, petróleumnak és benzinnel.

A **MAPEFLOOR SYSTEM 33**-mal bevont padlók nem alkalmasak folyamatosan magas hőmérséklet elviselésére.

RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ SZÍNEK

A **MAPEFLOOR SYSTEM 33** a RAL színskála 19 színében kapható: nézze meg a **MAPEFLOOR I 300 SL**-hez való **MAPECOLOR PASTE** színskálájának színeit.

ANYAGSZÜKSÉGLET

Az alábbiakban megadott anyag-felhasználási adatok +15 és +25°C közötti hőmérsékleten, sima, tömör, kvarchomokkal megszórt, gyémánttárcsával vagy enyhe sörétszórással kialakított felületű betonra történő feldolgozásra vonatkoznak. A durvább felület vagy az alacsonyabb hőmérséklet növeli az anyagszükségletet és meghosszabbítja a kikeményedési időt.

Különösen a **PRIMER SN** anyagszükséglete változhat a felület előkészítésének függvényében.

MAPEFLOOR SYSTEM 33 átlagos vastagság 2 mm

Alapozó:

PRIMER SN (A+B) 0.7 kg/m²
QUARZO 0,5: 0.14 kg/m²
 Frissen meghintve
QUARTZ 0,5: 0.7÷1 kg/m²

Önterülő réteg:

MAPEFLOOR I 300 SL (A+B + MAPECOLOR PASTE) 2 kg/m²
QUARZO 0,25: 2 kg/m²

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

1. Az aljzat jellemzői

A **MAPEFLOOR SYSTEM 33** felhordása előtt alapos és mélységében végzett vizsgálatot kell végezni az aljzaton, amelyre a bevonat kerül. A beton aljzat legyen szilárd, tömör, erős és tiszta, és legyen méretstabil az üzemi használat közben előforduló statikus és dinamikus terhelések elviselésére. A síkság feleljen meg a végső használatnak.

A legjobb eredmény elérése érdekében a következőket kell megvizsgálni:

- A felület egyenetlensége ne haladja meg a 0,5 mm-t.
- Az aljzat ne legyenek a rákerülő bevonat tapadását gátló anyagok, mint például:
 - cementtej maradványok;
 - poros vagy málló, illetve nem jól kötött területek;
 - védő viasz, kipárológásgátló szer, parafin vagy sókivirágzás;
 - olajfoltok vagy szennyezett gyantaréteg;
 - festék- vagy vegyszer-maradványok.

A bevonat felhordása előtt a bevonat tapadását rontó más szennyeződések is el kell távolítani. Ha ilyen anyagok vannak jelen, az aljzatot a megfelelő eljárással meg kell tisztítani. Szükség esetén tanácsért forduljon Műszaki Ügyfélszolgálatunkhoz.

- Az aljzat szakítószilárdsága legyen legalább 1,5 N/mm².
- Az aljzat nedvességtartalma ne haladja meg a 4%-ot, és legyen megfelelő párazáró réteg alatta. Amennyiben ezek a feltételek nem teljesülnek, használja a **MAPEFLOOR SYSTEM 53**-at. A **MAPEFLOOR SYSTEM 33** használata felvételhez és/vagy felhőlyagosodáshoz vezethet.

Amennyiben a fenti feltételek teljesülnek, a **MAPEFLOOR SYSTEM 33** felhordható ipari betonpadlóra, hagyományos cementkötésű esztrichre, polimerrel módosított esztrichre vagy zsugorodáskompenzált esztrichre, mint például **TOPCEM**-ből vagy **MAPECEM**-ből készült esztrichre, illetve megfelelően előkészített régi műkö vagy kerámia burkolatú felületre.

2. Az aljzat előkészítése

A felhordás sikeressége és a **MAPEFLOOR SYSTEM 33** teljesítőképességének biztosítása szempontjából a helyes aljzat-előkészítés alapvető fontosságú.

MŰSZAKI ADATOK (7 nap után +23°C-on)

Tapadószilárdság (DIN ISO 4624) N/mm ²	> 1,5 - az aljzat tönkremenetele
TABER kopásállóság (CS 17 korong - 1000 fordulat - 1000 g súly) mg	70
Nyomószilárdság (EN 196-1) N/mm ²	67
Hajlítószilárdság (EN 196-1) N/mm ²	28
BCA kopásállóság (EN 13892-4) µm	10
Benyomódási szilárdság (EN ISO 6272) N/m	20
Üzemi hőmérséklettartomány (szabad levegő) °C	-20 / +60
Kínézet	fényes
Shore keménység (DIN 53505)	78 Shore D (7 nap)
Tűzállósági osztály (EN 13501-1)	B _F -S1

A legalkalmasabb előkészítési módszer a sörétszórás, illetve a gyémánttárcsával történő csiszolás, majd az azt követő porszívózás. A vegyszeralapú kezeléseket, mint például a savazást és öblítést, illetve agresszív légkalapácsolást nem javasoljuk, mert ezek károsíthatják az aljzatot. Az aljzat esetleges hibáit, mint a lyukakat, üregeket, repedéseket, egyebeket előzőleg ki kell javítani – a sérülés fajtájától vagy a sérült terület nagyságától, illetve mélységétől függően – **EPORIP**-pal, **PRIMER SN**-nel vagy **MAPEFLOOR I 300 SL**-lel. Amennyiben az aljzat megszilárdítást igényel, használjon **PRIMER MF**-et vagy **PRIMER EP**-t (az anyagválasztás az aljzat porozításától függ, ami az anyagmennyiséget is befolyásolja). A nagy üregeket vagy nagymértékben sérült területeket előzőleg **MAPEFLOOR EP19** háromkomponensű epoxi habarccsal kell kitölteni. A rossz állapotú hézagokat a fenti anyagok valamelyikével kell kijavítani.

Amennyiben a fenti irányelveket nem tartják be, az az elvégzett munka eredményét hátrányosan fogja befolyásolni.

3. Előzetes ellenőrzések a felhordás előtt
 Győződjön meg róla, hogy az 1. "Aljzat jellemzői" pont alatt leírt ellenőrzéseket mind elvégezték, és a 2. "Aljzat előkészítése" pontnál megadott műveleteket helyesen hajtották végre. A levegő hőmérséklete legyen +8°C-nál magasabb (a legalkalmasabb hőmérséklet +15°C és +25°C között), és az aljzat hőmérséklete legyen legalább 3°C-kal magasabb a harmatpont-hőmérsékletnél.

4. Bekeverés és felhordás

Győződjön meg róla, hogy az aljzat összetevők – **PRIMER SN** és **MAPEFLOOR I 300 SL** – termékismertetőinek előírásait.

2-4 mm vastag önterülő bevonat

- **Alapozó (PRIMER SN)**
 Öntse a B komponenszt az A komponenshez és keverőszárral ellátott fűrőgéppel alacsony fordulatszámon keverje homogén keverékké. Keverés közben adjon a keverékhez 20 tömeg% **QUARZO 0,5**-ot, és keverje tovább néhány perccel keresztül, addig, amíg teljesen egyenművé nem válik. Öntse a keveréket a kezelendő padlóra, és sima habarcterítővel vagy lehúzóval terítse szét egyenletesen és simán. Amíg a termék friss, hintsen a felületre **QUARZO 0,5**-ot (kb. 0,7-1 kg/m²).
 Ha az aljzat rendkívüli nedvszívó képessége miatt a felület az első réteg alapozó felhordása után még mindig porózus, nem tömör vagy hajszálrepedéses, további **PRIMER SN** simítóréteget kell felhordani a fent leírt módon, addig, amíg a porozítás teljes mértékben meg nem szűnik. Ha a pórusok nincsenek tökéletesen eltömítve, a **MAPEFLOOR I 300 SL** felületén túszűrősnymi pontok vagy más hibák jelenhetnek meg. Amikor a **PRIMER SN** kikeményedett, ipari porszívóval távolítsa el a felesleges homokot.

• Önterülő réteg (MAPEFLOOR I 300 SL)

Öntse a B komponenszt az A komponenshez, adja hozzá a **MAPECOLOR PASTE**-t 8-9 tömeg% arányban, és keverőszárral ellátott fűrőgéppel alacsony fordulatszámon keverje homogén keverékké. Keverés közben adjon a keverékhez legfeljebb 1:1 tömeg arányban **QUARZO 0,25**-ot, és keverje tovább néhány perccel keresztül, addig, amíg teljesen egyenművé nem válik. Öntse a **MAPEFLOOR I 300 SL**-t a kialakítandó padlófelületre, és sima habarcterítővel vagy V-fogú fogazott simítóval terítse szét egyenletesen és simán. Amíg a termék friss, hengerelje át buborékmentesítő hengerrel, hogy ezzel segítse a termékbe a keveréskor bezáródott buborékok teljes eltávolítását.

5. Kikeményedés és járhatóság

+25°C-on a **MAPEFLOOR SYSTEM** bevonatok 16 óra elmúltával válnak járhatóvá, ugyanakkor kocsival vagy targoncával legkorábban 1-2 nap elmúltával szabad a felületre ráhajtani, és végső használatba vehető teljes megkötése után, kb. 7 nap múlva. Alacsonyabb hőmérsékleten a bevonat kikeményedése lelassul, ezért később válik járhatóvá.

TISZTÍTÁS ÉS KARBANTARTÁS

A kezelt padló rendszeres tisztítása és karbantartása meghosszabbítja a kezelt padló élettartamát, javítja megjelenését, és csökkenti a padló hajlamát az elszennyeződésre. A **MAPEFLOOR SYSTEM 33**-mal készített padlók általában semleges mosószerrel vagy lúgok 5-10%-os töménységű vizes oldatával könnyen tisztíthatók. Rendelkezésre áll a **MAPEFLOOR MAINTENANCE KIT** a karbantartási műveletekhez, amely magába foglalja a **MAPELUX LUCIDA** metallizált viaszt, a **MAPEFLOOR WAX REMOVER**-t és a **MAPEFLOOR CLEANER ED**-t a napi tisztítási műveletekhez. Ha a **MAPEFLOOR SYSTEM 33** lakossági környezetbe kerül, javasoljuk a padlót **MAPELUX LUCIDA** vagy **MAPELUX OPACA** speciális viasszal kezelni. Műszaki Ügyfélszolgálatunk kérdések tisztázása érdekében szintén rendelkezésre áll.

MEGJEGYZÉS

A termékek biztonságos használatára és kezelésére vonatkozó ajánlásokat az anyagbiztonsági adattap tartalmazza a rendszer minden egyes anyagára vonatkozóan. Ugyanakkor javasoljuk, hogy a termékek keverésekor és felhordásakor mindig viseljen védőkesztyűt és védőszemüveget.

Amennyiben a termékeket a rendszerismertetőjében előírtól eltérő felületekre, illetve az előírt klimatikus és/vagy használati viszonyoktól eltérő közzött hordják fel, kérjük, forduljon a MAPEI Műszaki Ügyfélszolgálatához.



www.mapei.hu