

Mapefloor Parking System RHT

TÖBBRÉTEGŰ, FOLYTONOS, CSÚSZÁSMENTES EPOXI RENDSZER MAGAS SZÁRAZANYAG TARTALOMMAL, AMELY MEGFELEL AZ OS 8 (EN 1504-2) OSZTÁLY KÖVETELMÉNYEINEK ÚTFELÜLETEK BEVONÁSÁRA NAGY FORGALOMMAL TERHELT GÁPJÁRMŰ PARKOLÓKBAN. TELJES VASTAGSÁG 3-3,5 mm

Felhasznált termékek:

Primer SN - Mapefloor I 300 SL -

Mapecolor Paste - Quarzo 0,5 - Quarzo 0,25

LEÍRÁS

A MAPEFLOOR PARKING

SYSTEM RHT többrétegű epoxi felületbevonati rendszer, amely megfelel az OS 8 (EN 1504-2) osztály követelményeinek. Alkalmas gépjárműforgalomra, csúszásmentes felületű és ellenálló a parkolók nagy gépjármű forgalmával szemben.

A MAPEFLOOR PARKING

SYSTEM RHT kitűnően ellenáll a kopásnak és általában a mechanikai igénybevételeknek, valamint nagymértékben ellenálló az olyan vegyi anyagokkal szemben, mint pl. olaj, üzemanyag, jégolvasztó sók, kenőanyagok, hígított savak, lúgos és sós oldatok általában.

Különböző színű felületek alakíthatók ki, ami rendkívül sokoldalúvá teszi a területek különböző használat szerinti megjelölését, mint pl. parkoló területek, tranzit útvonalak, gyalogos területek, útburkolati jelek és jelzések, stb.

ALKALMAZÁSI TERÜLET

Intenzív forgalomnak kitett betonpadlók és cementkötésű aljzatok bevonata, mint pl. fedett gépkocsi parkolók, többszintes parkolóházak, garázsok útburkolata, stb.

A MAPEFLOOR PARKING

SYSTEM RHT alkalmas a következőkre:

- intenzív forgalmú gépkocsi parkolókba;
- beltéri garázsokba, garázsok tranzit területeire, stb.

TELJESÍTMÉNY ÉS ELŐNYÖK

- Csúszásmentes felület.
- Oldószermentes, ezért biztonságos a környezetre.
- A folyamatos áthaladó forgalommal szembeni magas teherviselő képességének és kopásállóságának köszönhetően tartós.
- Vízálló és porálló.
- Ellenáll a legtöbb vegyi anyagnak, mint pl. hígított savak, lúgos termékek, olaj és üzemanyag.
- Könnyen karbantartható.
- Vonzó, sík, folytonos, nagymértékben funkcionális felület.
- Csökkenti a kivitelezés idejét, így kisebb a parkolók üzemén kívüli állásideje.
- Kitűnő ár-érték arány.

VEGYI ELLENÁLLÁS

A MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT-vel bevont felületek ellenállnak:

- hígított szerves savaknak, mint pl. sósav, salétromsav, foszforsav és kénsav, valamint szerves savaknak

korlátozott mértékben;

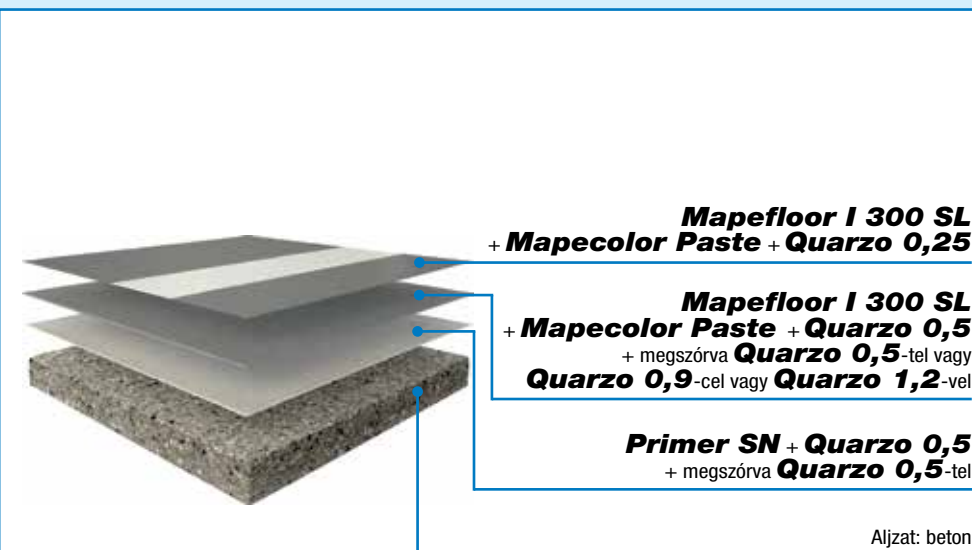
- lúgoknak, beleértve az 50% nátrium-hidroxid oldatot és a legfeljebb 20-30%-os koncentrációjú, általában a padlók tisztítására használt tisztítószernek, ha azok nem tartalmaznak csiszoló szemcséket;
- ásványi olajoknak, dízelnek, kerozinnak és benzinnek;
- sós oldatoknak általában, beleértve a jégolvasztó sókat.

ELÉRHETŐ SZÍNEK

A MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT különböző RAL színekben elérhető.

KIADÓSSÁG

A lent megadott anyagszükségletek +15°C-tól +25°C-ig történő bedolgozásra vonatkoznak max. 80% levegő relatív páratartalom esetén sima, tömör, száraz és érelt beton esztrichre, amely nincs kitéve kapillárisan felszálló nedvességnek, megfelelő fizikai szilárdságú, kvarchomokkal szórt és gyémánttárcsás csiszolással vagy enyhe sörétszórással



Mapefloor Parking System RHT

van előkészítve.

A durvább felület vagy alacsonyabb bedolgozási hőmérséklet megnöveli az anyagszükségletet, hosszabb kötési időket eredményez és ez késlelteti a rendszer üzemi használatba vételét. Különösen a **PRIMER SN** anyagszükséglete változhat az aljzat felületelőkészítéséhez alkalmazott módszertől függően.

MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT

- átlagos vastagság 3-3,5 mm

1. réteg:

PRIMER SN (A+B) +20%*

QUARZO 0,5: 0,3-0,7 kg/m²

Megszórva

QUARZO 0,5**-tel: 3,0 kg/m²

* A **QUARZO 0,5** töltőanyag szükséges mennyisége az aljzat érdességétől és porozitásától függően változhat.

** A csúszásmentesebb felület kialakítása érdekében a felületeken, mint pl. megközelítő rámpák, használjon durvább szemcseméretű kvarchomokot, mint pl. **QUARZO 0,9** vagy **QUARZO 1,2**.

2. réteg:

MAPEFLOOR I 300 SL

(A + B + **MAPECOLOR**

PASTE + **QUARZO 0,5**): 0,9 kg/m²*

Megszórva

QUARZO 0,5** -tel: 3,0 kg/m²

* Az aktuális anyagszükséglet a felület szórásához használt kvarchomok szemcseméretétől függ. A nagyobb szemcseméret magasabb anyagszükségletet vezet.

** A csúszásmentesebb felület kialakítása érdekében pl. megközelítő rámpák felületén használjon durvább szemcseméretű kvarchomokot, mint pl. **QUARZO 0,9** vagy **QUARZO 1,2**.

Befejező réteg:

MAPEFLOOR I 300 SL

(A + B + **MAPECOLOR**

PASTE + **QUARZO 0,25**) 0,64 kg/m²*

* Az aktuális anyagszükséglet a felület megszórásához használt kvarchomok szemcseméretétől függ. A nagyobb szemcseméret magasabb anyagszükségletet vezet.

Ezt a rendszert szigorúan be kell tartani. A termékek és anyagok anyagszükséglete nagymértékben függ az aljzat nedvszívó képességétől, érdességétől és porozitásától, valamint a felhordás közbeni környezeti körülményektől.

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

1. Az aljzat jellemzői

A MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT ciklus felhordása előtt az aljzatot,

amelyre a bevonatot felhordja, gondosan ellenőrizni kell. A cementkötésű esztrich legyen szilárd, tömör, erős és tiszta, valamint méretstabil az üzemi használat során fellépő statikus és dinamikus terhelésekkel szemben. A síkságot a végső felhasználásnak megfelelően kell meghatározni.

- A legjobb eredmény elérése érdekében győződjön meg arról, hogy az aljzat

megfelelően telített, simított és

PRIMER SN-nel kiegyenlített.

- Nem lehetnek a bevonat tapadását akadályozó anyagok vagy hulladék az aljzaton, mint pl.:
 - cementtej;
 - por, leváló vagy laza részek;
 - védő viasz, utókezelő szer, paraffin vagy sókivirágzás;
 - olajfoltok vagy szennyezett gyantarétegek;
 - festéknymok vagy vegyi anyagok.Minden más szennyeződést, amely akadályozhatja a bevonat tapadását el kell távolítani a megfelelő eszközzel a termék felhordása előtt. Ha szükséges, lépjen kapcsolatba a MAPEI Műszaki ügyfélszolgálatával a legmegfelelőbb előkészítési ciklussal kapcsolatos tanácsért.
- Az aljzat húzó-tapadó szilárdsága legyen magasabb 1,5 N/mm²-nél.
- Az aljzat maradék nedvességtartalma maximum 4% lehet és legyen párazáró szigeteléssel ellátva. Az éppen elkészült padlók esetén várja meg a beton teljes érleltését, mielőtt a gyantarendszert felhordja. Ha kapilláris nedvesség felszívódásának kitétt padlóra dolgozik, használjon páraáteresztő gyantarendszert. Kétség esetén kérjük forduljon a MAPEI Műszaki ügyfélszolgálatához.
- Ha a fenti összes követelmény teljesül, a rendszer bedolgozható beton ipari padlóra, hagyományos vagy polimer-módosított cementkötésű esztrichre, zsgorodáskompENZált esztrichre, mint pl. amelyek **MAPECEM** vagy **TOPCEM** felhasználásával készültek, régi beton blokkokra és kerámia burkolólapokra, ha a specifikáció szerint vannak előkészítve.

2. Aljzatelőkészítés

Nagyon fontos a felületek megfelelő előkészítése a jó tapadás és a rendszer legjobb teljesítményének garantálására. A felületelőkészítés legmegfelelőbb módszere a sörétszórás vagy gyémánttárcsás csiszolás. Ezt követően távolítsa el minden por ipari porszívóval. Ne használjon vegyi előkészítési módszereket, mint pl. savas öblítés vagy agresszív bontószerszámok, hogy elkerülje az aljzat károsodását. A felületen levő hibákat, mint pl. lyukak, lepattogzások, repedések, stb. javítsa ki előzetesen **EPORIP**-pal vagy **PRIMER SN**-nel a hiba vagy repedés szélességétől és mélységétől függően. Ha az aljzat megszilárdításra szorul, használjon **PRIMER MF**-et vagy **PRIMER EP**-t (válassza a megfelelőbbet az aljzat porozitásától függően, amely az anyagszükségletre is hatással lesz. Ha mély üregek vagy nagymértékben károsodott területek vannak a padló felületén, javítsa azokat **MAPEFLOOR EP19** három komponensű epoxi habarccsal. A nagymértékben károsodott dilatációkat javítsa ugyanazzal a termékkel. Ha a fenti feltételek bármelyikét nem tartja be szigorúan, a bevonat minősége gyenge lehet.

3. Bedolgozás előtti előzetes ellenőrzés

Győződjön meg arról, hogy az 1. Az aljzat jellemzői bekezdésben foglalt

valamennyi ellenőrzést elvégezte és a 2. Aljzatelőkészítés bekezdésben leírt összes műveletet megfelelően elvégezte. A környezeti hőmérséklet legyen magasabb +8°C-nál (ideális bedolgozási hőmérséklet +15°C-tól +25°C-ig) és az aljzat hőmérséklete legalább 3°C-kal a harmatpont felett legyen. A környező levegő relatív páratartalma nem lehet magasabb 80%-nál.

4. A termékek előkészítése és bedolgozása

Gondosan kövesse a rendszert alkotó egyes termékek Termékismertetőjében megadott előkészítési utasításokat: **PRIMER SN** és **MAPEFLOOR I 300 SL**.

Csúszásmentes többrétegű bevonat - 3-3,5 mm

• Alapozó (**PRIMER SN**)

Öntse a B komponenszt az A komponenshez és keverje keverőszárral felszerelt keverőgéppel alacsony fordulatszám (300-400 ford/perc) legalább 2 percig, hogy sima, egyenletes keveréket kapjon. Keverés közben adjon 20 tömeg% **QUARZO 0,5**-öt a keverékhez és keverje újra néhány percig, hogy sima, egyenletes keveréket kapjon. Öntse a terméket a bevonandó padlóra és terítse el egyenletesen és egységesen egyenes simítóval vagy lehúzóval. Amíg a termék még friss, szórja meg a felületet kb. 3 kg/m² **QUARZO 0,5**-tel, **QUARZO 0,9**-cel vagy **QUARZO 1,2**-vel a szükséges csúszásmentességtől függően.

• Felesleges homok eltávolítása

Ha a **PRIMER SN** megkötött, távolítsa el a felesleges homokot ipari porszívóval.

• Közbenső réteg (**MAPEFLOOR I 300 SL**)

Öntse az A komponenszt a B komponenshez és keverje keverőszárral felszerelt keverőgéppel alacsony fordulatszám (300-400 ford/perc) legalább 2 percig, hogy sima, egyenletes keveréket kapjon. Keverés közben adjon a keverékhez 40 tömeg% **QUARZO 0,5**-öt és 9 tömeg% **MAPECOLOR PASTE**-t; keverje át újra, hogy egyenletes keveréket kapjon. Öntse a terméket az előző rétegre és terítse el egyenletesen és egységesen egyenes simítóval vagy lehúzóval. Amíg a termék még friss, szórja meg a felületet kb. 3 kg/m² **QUARZO 0,5**-ös, **QUARZO 0,9**-es vagy **QUARZO 1,2**-es homokkal a szükséges csúszásmentességtől függően. A két felületszóráshoz használt kvarchomok ugyanazon szemcseméret legyen.

• Felesleges homok eltávolítása

Ha megkötött, távolítsa el minden felesleges homokot ipari porszívóval.

• Befejező réteg (**MAPEFLOOR I 300 SL**)

Öntse az A komponenszt a B komponenshez és keverje keverőszárral felszerelt keverőgéppel alacsony fordulatszám (300-400 ford/perc) legalább 2 percig, hogy sima, egyen-

Teszt	Szabvány	Követelmények	Rendszer teljesítménye
Kopásállóság	EN ISO 5470-1	< 3000 mg (H22, 1000 g, 1000 ciklus)	780 mg
Kapillaris vízabszorpció és vízáteresztés	EN 1062-3	w < 0,1 kg/m ² ·h ^{0,5}	w 0,004 kg/m ² ·h ^{0,5}
CO ₂ áteresztés	EN 1062-6	S _D > 50 m	S _D 592 m
Benyomódási ellenállás	EN ISO 6272	Nincs repedés vagy leválás terhelés után I. osztály: > 4 Nm II. osztály: > 10 Nm III. osztály: > 20 Nm	II. osztály: > 20 Nm
Lineáris zsugorodás	EN 12617-1	≤ 0,3%	≤ 0,3%
Nyomószilárdság	EN 12190	I. osztály: ≥ 35 N/mm ² II. osztály: ≥ 50 N/mm ²	II. osztály
Vízpára áteresztés meghatározása	EN ISO 7783-1-2	I. osztály: S _D < 5 m (vízpára áteresztés) II. osztály: 5 m ≤ S _D ≤ 50 m III. osztály: S _D > 50 m (nem vízpára áteresztő)	II. osztály
A termikus kompatibilitás meghatározása: Fagyási-olvadási ciklusok jégolvasztó sóba merítve (50x) és (10x)	EN 13687-1	Merev rendszer: – forgalom nélkül: ≥ 1,0 (0,7) ^b – forgalommal: ≥ 2,0 (1,5) ^b	^{b)} A zárójelben szereplő érték a legalacsonyabb elfogadott érték a leolvasott értékek közül 1,84 N/mm ²
A termikus kompatibilitás meghatározása - Vihar-záporosító ciklus (hősokk)	EN 13687-2	Merev rendszer: – forgalom nélkül: ≥ 1,0 (0,7) ^b – forgalommal: ≥ 2,0 (1,5) ^b	^{b)} A zárójelben szereplő érték a legalacsonyabb elfogadott érték a leolvasott értékek közül 1,90 N/mm ²
Lefejtési teszt	EN 1542	Merev rendszer: – forgalom nélkül: ≥ 1,0 (0,7) ^b – forgalommal: ≥ 2,0 (1,5) ^b	^{b)} A zárójelben szereplő érték a legalacsonyabb elfogadott érték a leolvasott értékek közül 1,78 N/mm ²
Tűzállóság	EN 13501-1	A _{FL} - E _{FL}	B _{FL} -s1

tes keveréket kapjon. Keverés közben adjon 5-6 tömeg% **QUARZO 0,25**-öt és 9 tömeg% **MAPECOLOR PASTE**-t a keverékhez; keverje át újra, hogy egyenletes keveréket kapjon. A terméket egyenletesen és folyamatosan hordja fel, a felületen egyenes simítóval vagy lehúzóval simítsa el, majd hengerrelje át közepes szőrű hengerrel egymást keresztező irányokban.

A padlóban levő tágulási és összenyomódási hézagokat tömítse **MAPEFLEX PU 45 FT**-vel.

5. Kötési és járhatósági idők

+20°C-on a **MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT** kb. 24 óra múlva járható, míg 3 nap múlva terhelhető könnyű forgalommal a felület. A teljes megkötés és maximális szilárdság kb. 1 hét alatt alakul ki. Az alacsonyabb hőmérséklet hosszabb kötési időt és járhatósági időt eredményez, míg a magasabb hőmérséklet csökkenti azokat.

6. Megjegyzések

Védje a **MAPEFLOOR SYSTEM RHT**-t víztől és páralecsapódástól a felhordást követően legalább 24 óráig.

Az anyag színe kissé eltérő lehet az egyes gyártási sorozatok között még ugyanazon RAL színnek esetén is, és változhat a bedolgozás közbeni környezeti körülményektől függően. Ha a bevonat agresszív vegyszereknek van kitéve, a színe kissé megsárgulhat vagy megváltozhat. Ez a jelenség csak esztétikai és nincs hatással a rendszer teljesítményére. Ne hordja fel a rendszert magas páratartalom esetén.

TISZTÍTÁS ÉS KARBANTARTÁS

A rendszeres tisztítás és karbantartás növeli a kezelt padló élettartamát, javítja esztétikai tulajdonságait és csökkenti a szennyeződésre való hajlamát. A **MAPEFLOOR PARKING SYSTEM RHT**-vel bevont padlók általában könnyen tisztíthatók semleges mosószerekkel vagy 5-10%-ra vízzel hígított lúgos mosószerekkel. A **MAPEFLOOR MAINTENANCE KIT** kapható a karbantartási műveletekhez és tartalmazza a **MAPELUX LUCIDA** térhálósodó viaszt, **MAPEFLOOR WAX REMOVER**-t és a **MAPEFLOOR CLEANER ED** tisztítószert a napi tisztítási művelethez. Műszaki

ügyfélszolgálatunk elérhető bármely kérdéssel kapcsolatban.

MEGJEGYZÉS

Termékeink biztonságos kezelésére vonatkozó javaslatok megtalálhatók az egyes termékek Biztonsági adatlapjában. A termékek bekeverése és felhordása közben javasoljuk a védőesztély és védőszemüveg használatát.

Ha a rendszert a fent említettektől eltérő felületre, környezeti körülmények esetén vagy és/vagy eltérő végfelhasználásra hordja fel, kérjük lépjen kapcsolatba a Mapei műszaki ügyfélszolgálattal.

