

# Maefloor System 91

**SIMÍTÓVAL FELHORDANDÓ EPOXI HABARCS RENDSZER 6 - 15 mm VASTAG IPARI PADLÓBEVONATOKHOZ; RÉGI PADLÓK HELYREÁLLÍTÁSÁHOZ IDEÁLIS**

## Szükséges termékek:

**Primer SN - Maefloor I 900 - Maefloor I 300 SL - Mapeflex PU 45 FT - Quarzo 1.9 - Quarzo 0.5 - Quarzo 0.25**

### LEÍRÁS

#### A MAPEFLOOR SYSTEM 91

nagyszilárdságú, csúszásmentes vagy fényes felületű ipari padlók készítésére szolgáló epoxi habarcs rendszer, amellyel fokozottan vegyszerálló, olajat és más romboló hatású anyagokat át nem eresztő, gyakori mosást elviselő, valamint a targoncák és más járművek okozta koptató hatásnak ellenálló padlóburkolat alakítható ki. A rendszerrel kiegyenlíthetők betonpadlók enyhe rámpái és üregei is. A MAPEFLOOR SYSTEM 91-gyel készített padlóburkolatok esztétikusak.

### FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

**Közepes vagy nehéz forgalmat viselő ipari padlók, például raktárakban, áruházakban, rakodóterületeken és gyártóterületeken, ahol intenzív targoncaforgalom zajlik. A rendszer használható ezen kívül nagymértékben sérült enyhe rámpák, illetve padlóüregek gyors helyreállítására is.**

#### A MAPEFLOOR SYSTEM 91

alkalmazható:

- vegyipari üzemekben és gyógyszergyárakban, feldolgozó és raktározási területeken;
- élelmiszeriparban, mind feldolgozó, mind raktározási és árumozgatási területeken, közepes illetve nehéz forgalmú felületeken;
- automatizált raktárakban, minden területen;
- bevásárlóközpontokban, intenzív gyalogosforgalmú területeken, illetve a gyakori árumozgatás területein;
- aszeptikus környezetben, raktárterületeken;
- olyan területeken, ahol régi, nagymértékben megrongálódott padlót kell kijavítani.

### JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- Csúszásmentes vagy sima felület.
- Magas szárazanyag tartalom.
- Tartós, jól ellenáll a folyamatos gyalogosforgalom okozta koptató hatásnak és a mindennapos mosásnak.
- Ellenáll a legtöbb vegyszernek, mint például a hígított savaknak, lúgos oldatoknak, olajnak és üzemanyagoknak.
- A termék rendkívül előnyös megjelenése különösen alkalmassá teszi kiállító területeken történő használatra.
- Könnyen tisztítható, tisztán tartható és fertőtleníthető, ezért különösen alkalmas élelmiszeripari üzemekben, különösen a nehéz forgalmú területeken.
- Sík felület alakítható ki belőle, rendkívül esztétikus és funkcionális bevonattal.
- Kitűnő költség-teljesítmény arányt biztosít.

### ELLENÁLLÁS VEGYSZEREKKEL SZEMBEN

- A MAPEFLOOR SYSTEM 91-gyel készített padlók ellenállnak a következőknek:
- hígított ásványi savaknak, mint például: sósavnak, salétromsavnak, foszforsavnak és kénsavnak.
  - Korlátozott ellenálló képességgel rendelkeznek szerves savakkal szemben (nézze meg a MAPEFLOOR I 300 SL termékismertetőjében lévő táblázatot a vegyszerekkel szemben mutatott ellenállásról);
  - lúgoknak, beleértve az 50%-os töménységű nátrium-hidroxidot, illetve a padlók tisztítására

általában használatos mosószereket is 20-30%-os töménységig, amennyiben nem tartalmaznak sűrűlőszert;

- cukros anyagoknak, akár gyakori érintkezés esetén is;
- ásványolajoknak, gázolajoknak, petróleumnak és benzinnel.

A MAPEFLOOR SYSTEM 91-gyel bevont padlók nem alkalmasak tartósan magas hőmérséklet elviselésére.

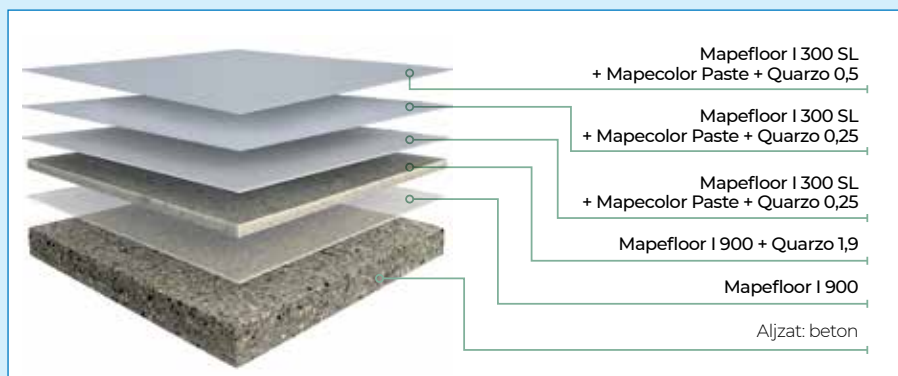
### RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ SZÍNEK

A MAPEFLOOR SYSTEM 91 a RAL színkálá 19 színében kapható: nézze meg a MAPEFLOOR I 300 SL-hez való MAPECOLOR PASTE színskálájának színeit.

### ANYAGSZÜKSÉGLET

Az alábbiakban megadott anyag-felhasználási adatok +15°C és +25°C közötti hőmérsékleten, sima, tömör, gyémánttárcsás csiszolással vagy enyhe sörétszórással kialakított felületű betonra történő feldolgozásra vonatkoznak. A durvább felület vagy az alacsonyabb hőmérséklet növeli az anyagszükségletet és meghosszabbítja a kikeményedési időt. Különösen a MAPEFLOOR I 900 anyagszükséglete változhat a felület előkészítésének függvényében.

**MAPEFLOOR SYSTEM 91**      átlagos vastagság 7 mm



# Mapecolor System 91

Tapadásfokozó szer:

**MAPEFLOOR I 900 (A+B)** 0,7 kg/m<sup>2</sup>

Habarcscs felhordása:

**MAPEFLOOR I 900 (A+B)** 0,9 kg/m<sup>2</sup>  
**QUARZO 1.9** 11,0 kg/m<sup>2</sup>

Habarcscs első simítórétege:

**MAPEFLOOR I 300 SL (A+B + MAPECOLOR PASTE)** 0,9 kg/m<sup>2</sup>  
**QUARZO 0.25** 0,2 kg/m<sup>2</sup>

Habarcscs második simítórétege:

**MAPEFLOOR I 300 SL (A+B + MAPECOLOR PASTE)** 0,5 kg/m<sup>2</sup>  
**QUARZO 0.25** 0,3 kg/m<sup>2</sup>

Felületképző réteg:

**MAPEFLOOR I 300 SL (A+B + MAPECOLOR PASTE)** 0,5 kg/m<sup>2</sup>  
**QUARZO 0.5** 0,05 kg/m<sup>2</sup>

**MEGJEGYZÉS:** Amennyiben a használandó **MAPEFLOOR I 300 SL** már színezett, tilos hozzá **MAPECOLOR PASTE**-ot adni.

## FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

### 1. Az aljzat jellemzői

A **MAPEFLOOR SYSTEM 91** felhordása előtt alapos és mélységében végzett vizsgálatot kell végezni az aljzaton, amelyre a bevonat kerül. A beton esztrich aljzat legyen szilárd, tömör, erős és tiszta, és legyen megfelelően méretezett az üzemi terhelés közben előforduló statikus és dinamikus terhelések elviselésére. A síkságot a végső felhasználásnak megfelelően kell meghatározni. A jó eredmény elérése érdekében a következőket kell megvizsgálni:

- Az aljzat egyenetlensége ne haladja meg a 2 mm-t.
- Az aljzaton ne legyenek a rákerülő bevonat tapadását gátló anyagok, mint például:
  - cementtej maradványok;
  - poros vagy málló, illetve nem jól kötött területek;
  - védő viasz, kipárolgásgátló szer, parafin vagy sókivirágzás;
  - olajfoltok vagy szennyezett gyantaréteg;
  - festék- vagy vegyszermaradványok.
- A bevonat felhordása előtt a bevonat tapadását rontó más szennyeződések is el kell távolítani. Ha az aljzat szennyezett, a megfelelő tisztító eljárást kell alkalmazni. Szükség esetén tanácsért forduljon Műszaki Ügyfélszolgálatunkhoz.
- A beton aljzat minimális nyomószilárdsága legyen 25 N/mm<sup>2</sup> és húzó-tapadó szilárdsága legyen legalább 1,5 N/mm<sup>2</sup>.
- Az aljzat nedvességtartalma maximum 4% lehet és alatta legyen megfelelő párazáró réteg, és ne legyen felszáló nedvesség (ellenőrizze polietilén fóliaprávával).
- Amennyiben nincs párazáró réteg, használja a **MAPEFLOOR SYSTEM 51** vagy **MAPEFLOOR SYSTEM 52**-t.
- Amennyiben a fenti feltételek teljesülnek, a **MAPEFLOOR SYSTEM 91** felhordható ipari betonpadlóra, hagyományos cementkötésű esztrichre, polimerrel módosított esztrichre vagy zsgurodaskompenzált esztrichre, mint például **TOPCEM**-ből vagy **MAPECEM**-ből készült esztrichre, illetve megfelelően előkészített régi műkö vagy kerámia burkolatú felületre.

### 2. Az aljzat előkészítése

A felhordás sikeressége és a **MAPEFLOOR SYSTEM 91** teljesítőképességének biztosítása szempontjából a helyes aljzat-előkészítés alapvető fontosságú.

A legalkalmasabb előkészítési módszer a durva vésés, illetve a sörétszórás, amelyet porfelszívás követ. A vegyszeralapú kezeléseket, mint például a savazást és öblítést nem javasoljuk. Az aljzat esetleges hibáit, mint a lyukakat, üregeket, repedéseket, egyebeket előzőleg ki kell javítani – a sérülés fajtájától vagy a sérült terület nagyságától illetve mélységétől függően – **PRIMER SN**-nel vagy **QUARZO 0.5**-kal töltött **MAPEFLOOR I 900**-zal.

Amennyiben az aljzat megszilárdítás igényel, használjon **PRIMER MF**-et vagy **PRIMER EP**-t (az anyagválasztás az aljzat porozitásától függ, ami az anyagmennyiséget is befolyásolja). A nagy üregeket vagy nagymértékben sérült területeket előzőleg **QUARZO 1.9**-kal töltött **MAPEFLOOR I 900**-zal kell kitölteni. A rossz állapotú hézagokat a fenti anyagok

## MŰSZAKI ADATOK (7 nap után +23°C-on)

Tapadászilárdság (DIN ISO 4624) N/mm <sup>2</sup>	> 1,5 - aljzat tönkremenetele
TABER Kopásállóság (TABER CS 17 korong - 1000 fordulat - 1000 g súly) mg	90
Hajlítószilárdság (EN 196) N/mm <sup>2</sup>	87
Nyomószilárdság (EN 196) N/mm <sup>2</sup>	30
Hőmérséklettartomány (szabad levegő) °C	-20/+60
Kínézet	shiny

valamelyikével kell kijavítani. Amennyiben a fenti irányelveket nem tartják be, az az elvégzett munka eredményét hátrányosan fogja befolyásolni.

### 3. Előzetes ellenőrzések a felhordás előtt

Győződjön meg róla, hogy az 1. "Aljzat jellemzői" pont alatt leírt ellenőrzéseket mind elvégezték, és a 2. "Aljzat előkészítése" pontnál megadott műveleteket helyesen hajtották végre. A levegő hőmérséklete legyen +8°C-nál magasabb (a legalkalmasabb +15°C és +25°C között), és az aljzat hőmérséklete legyen legalább 3°C-kal magasabb a határpont-hőmérsékletnél.

### 4. Bekeverés és felhordás

Kövesse a rendszert alkotó összetevők – a **MAPEFLOOR I 900** és a **MAPEFLOOR I 300 SL** – termékismertetőinek előírásait.

### 6-15 mm vastag csúszásmentes habarcscsbevonat

• **Tapadásfokozó szer (MAPEFLOOR I 900)**  
Öntse a B komponenst az A komponenshez, és keverőszárral ellátott fűrőgéppel alacsony fordulatszámon keverje homogén keverékké. A keveréket közepes szórú hengerrel hordja fel. A következő habarcscsretegeket még addig kell az alapozóra teríteni, amíg az friss.

• **Habarcscs felhordása (MAPEFLOOR I 900)**  
Egy lapátkeverőbe töltsön be **QUARZO 1.9**-et, és külön készítse el a **MAPEFLOOR I 900**-at úgy, hogy a B komponenst az A komponenshez önti. Keverőszárral ellátott fűrőgéppel alacsony fordulatszámon keverje homogén keverékké. Kapcsolja be a keverőgépet és az elkészített keveréket lassan öntse az **QUARZO 1.9**-et tartalmazó lapátkeverőbe, és keverje tovább, addig, amíg egynemű, földnedves állagú habarcscsot nem kap. A gyanta:adalékanyag keverési aránya 1:8-1:10 tömegre vonatkoztatva, legfeljebb 1:13. Simítókat, 8 mm-es profiléceket és alumínium szintesítőceket használva terítse a keveréket a még friss alapozóra.

• **A habarcscs csömöszölése és simítása**  
A simítást lapvibrátoros tömörítővel kell végezni, amíg a habarcscs friss.

• **Első simító habarcscsreteg (MAPEFLOOR I 300 SL)**  
Öntse a B komponenst az A komponenshez, adja hozzá a 8-9 tömeg% **MAPECOLOR PASTE**-et, és keverőszárral ellátott fűrőgéppel alacsony fordulatszámon keverje homogén keverékké. Keverés közben adjon a keverékhez 20-25 tömeg% **QUARZO 0.25**-öt, és keverje tovább néhány percen keresztül, addig, amíg teljesen egyneművé nem válik. A **QUARZO 0.25** mennyisége a habarcscs porozitásának függvényében módosítható. Öntse a keveréket az előző rétegre, és egyenes simítóval vagy egyenes lehúzóval terítse szét és simítsa el.

• **Tágulási hézagok vágása és tömítése (MAPEFLOOR PU 45 FT)** Rugós horoggal vágja ki az osztó és tágulási hézagokat, követe a meglévő hézagok vonalát. Tömítse el **MAPEFLEX PU 45 FT**-vel.

### • Második simító habarcscsreteg (MAPEFLOOR I 300 SL)

Miután az előző réteg kikeményedett, és legfeljebb 12 óra elteltével öntse a B komponenst az A komponenshez, adjon hozzá 8-9 tömeg% **MAPECOLOR PASTE**-et, és keverőszárral ellátott fűrőgéppel alacsony fordulatszámon keverje homogén keverékké. Keverés közben adjon a keverékhez kb. 60 tömeg% **QUARZO 0.25**-öt, és keverje tovább néhány percen keresztül, addig, amíg teljesen egyneművé nem válik. Öntse a keveréket az előző rétegre, és egyenes simítóval vagy egyenes lehúzóval terítse szét és simítsa el.

### • Felületképző réteg (MAPEFLOOR I 300 SL)

Öntse a B komponenst az A komponenshez, adjon hozzá 8-9 tömeg% **MAPECOLOR PASTE**-et és keverőszárral ellátott fűrőgéppel alacsony fordulatszámon keverje homogén keverékké. Keverés közben adjon kb. 10 tömeg% **QUARZO 0.5**-öt a pasztához, majd keverje át újra homogén, egyenetlen pasztává. A keveréket közepes szórú hengerrel egyenletesen hordja fel, egymást keresztező irányokban, hogy hibamentes felületet kapjon.

### 5. Kikeményedés és járhatóság

+25°C-on a **MAPEFLOOR SYSTEM 91** bevonatok 16 óra elmúltával válnak járhatóvá. Ugyanakkor kicsival vagy targoncával legkorábban 1-2 nap elmúltával szabad a felületre ráhajtani és teljesen használatba vehető 7 nap múlva. Alacsonyabb hőmérsékleten a bevonat kikeményedése lelassul, ezért később válik járhatóvá.

### TISZTÍTÁS ÉS KARBANTARTÁS

A kezelt padló rendszeres tisztítása és karbantartása meghosszabbítja a padló élettartamát, javítja megjelenését, és csökkenti a padló hajlamát az elszennyeződésre. A **MAPEFLOOR SYSTEM**-mel készített padlók általában semleges mosószerekkel vagy lúgok 5-10%-os töménységű vizes oldatával könnyen tisztíthatók. Ezen kívül, gyantabevonatú padlók tisztítására szolgáló mosószerek és tisztítóberendezések széles körben kaphatók. E termékek gyártói a megfelelő termék és tisztító eljárás kiválasztásához minden szükséges információt megadnak. A cég Műszaki Ügyfélszolgálatát a kérdések tisztázása érdekében szintén rendelkezésre áll.

### MEGJEGYZÉS

A biztonsági felszerelésekre és a termékek kezelésére vonatkozó információk a rendszert alkotó egyes termékek termékismertetőiben olvashatók. Ugyanakkor javasoljuk, hogy a termékek keverésekor és felhordásakor mindig viseljen védőkesztyűt és védőszemüveget.

Amennyiben a termékeket a rendszerismertetőjében előírtól eltérő felületekre, illetve az előírt klimatikus és/ vagy használati viszonyoktól eltérők között hordják fel, kérjük, forduljon a MAPEI Műszaki Ügyfélszolgálatához.



www.mapei.hu