

Mapefloor System 31

**TÖBBRÉTEGŰ EPOXI RENDSZER MAGAS SZÁRAZANYAG TARTALOMMAL
IPARI PADLÓBEVONATOKHOZ; 0,8-1,2 mm VASTAG**

A rendszerhez szükséges termékek:

Primer SN - Mapefloor I 300 SL - Quarzo 0,5 - Quarzo 0,25

LEÍRÁS

A MAPEFLOOR SYSTEM 31

nagymértékben csúszásmentes ipari padlók készítésére szolgáló többrétegű epoxi rendszer, amellyel fokozottan vegyszerálló, olajat és más romboló hatású anyagokat át nem eresztő, gyakori mosást elviselő, valamint targoncák és más járművek okozta koptató hatásnak ellenálló padlóburkolat alakítható ki. A MAPEFLOOR SYSTEM 31-gyel készített padlóburkolatok esztétikusak is.

FELHASZNÁLÁSI TERÜLET

Könnyű vagy közepes forgalmat viselő ipari padlók bevonata például raktárakban, rakodóterületeken, garázsokban, parkolóházakban, sétálóutcákban, illetve targoncák járta területen.

A MAPEFLOOR SYSTEM 31

alkalmazható:

- vegyipari üzemekben és gyógyszergyárakban, raktározási területeken;
- élelmiszeriparban, raktározási területeken, a gyártóterületek közlekedési útvonalain, illetve könnyű forgalmú gyártóterületeken;
- automatizált raktárak teljes területén;
- tároló területeken és csúszásmentes felületet igénylő területeken;
- bevásárlóközpontok intenzív gyalogosforgalmú területein, illetve áruraktározási területeken.

JELLEMZŐK ÉS ELŐNYÖK

- Csúszásmentes felület.
- Magas szárazanyag tartalom.
- Tartós, jól ellenáll a folyamatos gyalogosforgalom okozta koptató hatásnak és a mindennapos mosásnak.
- Ellenáll a legtöbb vegyszernek, mint például a hígított savaknak, lúgos oldatoknak, olajnak és üzemanyagoknak.
- Könnyen tisztítható és fertőtleníthető, ezért különösen alkalmas élelmiszeripari üzemekben,

különösen a könnyű vagy közepes forgalmú területeken, illetve gyalogos használatú felületeken.

- Sík felület alakítható ki belőle, rendkívül esztétikus és funkcionális bevonattal.
- Kivitelezési idő csökkenése, ami rövidebb üzemleállítási időt eredményez.
- Kitűnő költség-teljesítmény arányt biztosít.

ELLENÁLLÁS VEGYSZEREKKEL SZEMBEN

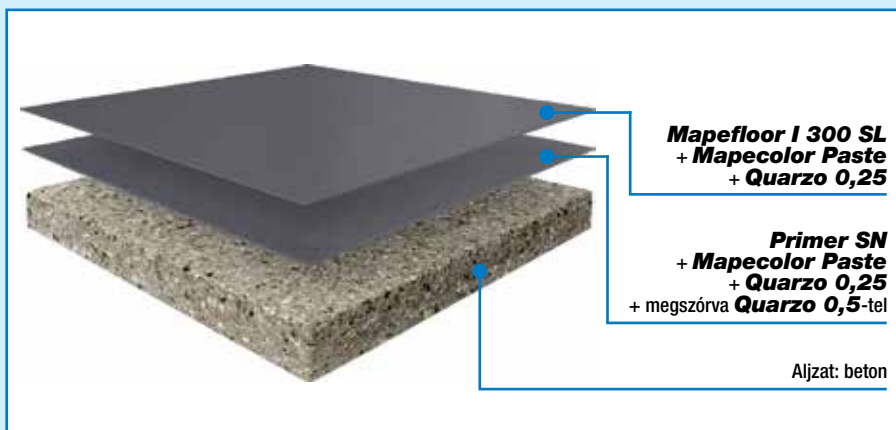
Szobahőmérsékleten a MAPEFLOOR SYSTEM 31-gyel bevont padlók ellenállnak a következőknek:

- hígított ásványi savaknak, mint például: sósavnak, salétromsavnak, foszforsavnak és kénsavnak, valamint korlátozott mértékben

szerves savaknak (nézze meg a MAPEFLOOR I 300 SL termékismertetőjében lévő táblázatot a vegyszerekkel szemben mutatott ellenállásról);

- lúgoknak, beleértve az 50%-os töménységű nátrium-hidroxidot, illetve a padlók tisztítására általában használatos mosószereket is 20-30%-os töménységig, amennyiben nem tartalmaznak sűrűlőszert;
- cukros anyagoknak, akár a padlóval gyakori érintkezés esetén is;
- ásványolajoknak, gázolajnak, kerozinnak és benzinnel.

A MAPEFLOOR SYSTEM 31 padlóbevonat nem alkalmas folyamatosan magas hőmérséklet és hősokk elviselésére.



Mapecolor System 31

RENDELKEZÉSRE ÁLLÓ SZÍNEK

A **MAPEFLOOR SYSTEM 31** a RAL színskála 19 színében kapható: nézze meg a **MAPEFLOOR I 300 SL**-hez való **MAPECOLOR PASTE** színskálájának színeit.

ANYAGSZÜKSÉGLET

Az alábbiakban megadott anyag-felhasználási adatok +15°C és +25°C közötti hőmérsékleten, sima, tömör, gyémánttárcsával vagy enyhe sörétszóróval kialakított felületű betonra történő feldolgozásra vonatkoznak. A durvább felület vagy az alacsonyabb hőmérséklet növeli az anyagszükségletet és meghosszabbítja a kikeményedési időt. Különösen a **PRIMER SN** anyagszükséglete változhat a felület előkészítésének függvényében.

MAPEFLOOR SYSTEM 31 átlagos vastagság 1 mm

1. réteg:

PRIMER SN

(A+B + **MAPECOLOR PASTE**): 0,7 kg/m²
QUARTZ 0,5: 0,14 kg/m²

frissen megszórva

QUARTZ 0,5-tel: 3,0 kg/m²

Felületképző réteg:

MAPEFLOOR I 300 SL

(A+B + **MAPECOLOR PASTE**): 0,6 kg/m²
QUARTZ 0.25-tel: 0,04 kg/m²

FELÜLET ELŐKÉSZÍTÉSE

1. Az aljzat jellemzői

A **MAPEFLOOR SYSTEM 31** felhordása előtt alapos és mélységében végzett vizsgálatot kell végezni az aljzaton, amelyre a bevonat kerül. A beton aljzat legyen szilárd, tömör, erős és tiszta, valamint méretstabil az üzemi használat során fellépő statikus és dinamikus terhelések elviselésére. A síkságot a végső felhasználásnak megfelelően kell meghatározni.

A legjobb eredmény elérése érdekében a következőket kell megvizsgálni:

- az aljzaton ne legyenek a rákerülő bevonat tapadását gátló anyagok, mint például:
 - cementtej maradványok;
 - poros vagy málló, illetve nem jól kötött területek;
 - védő viasz, kipárolgásgátló szer, parafin vagy sókivirágzás;
 - olajfoltok vagy szennyezett gyantaréteg;
 - festék- vagy vegyszermaradványok.

A bevonat felhordása előtt a bevonat tapadását rontó más szennyeződések is el kell távolítani.

Ha az aljzat szennyezett, azt elő kell készíteni a megfelelő tisztító eljárás alkalmazásával. Szükség esetén tanácsért forduljon Műszaki Ügyfélszolgálatunkhoz.

- Az aljzat szakítószilárdsága legyen legalább 1,5 N/mm².
- Az aljzat nedvességtartalma ne haladja meg a 4%-ot, és legyen megfelelő párazáró réteg alatta vagy ne legyen kapilláris nedvesség felszívargás (ellenőrizze polietilén fóliapróbával az ASTM szabvány szerint). Amennyiben ezek a feltételek nem teljesülnek, használja a **MAPEFLOOR SYSTEM 51**-et vagy a **MAPEFLOOR SYSTEM 52**-t. A **MAPEFLOOR SYSTEM 31** használata felváláshoz és/vagy felhőlyagosodáshoz vezethet.

Amennyiben a fenti feltételek teljesülnek, a **MAPEFLOOR SYSTEM 31** felhordható ipari betonpadlóra, hagyományos cementkötésű esztrichre, polimerrel módosított esztrichre vagy zsgorodáskompensált esztrichre, mint például **TOPCEM**-ből vagy **MAPECEM**-ből készült esztrichre.

2. Az aljzat előkészítése

A felhordás sikeressége és a **MAPEFLOOR SYSTEM 31** epoxi rendszer teljesítményének biztosítása szempontjából a helyes aljzat-előkészítés alapvető fontosságú. A legalkalmasabb előkészítési módszer a

MŰSZAKI ADATOK (7 nap után +23°C-on)

Tapadószilárdság (EN 13892-8; 2004) N/mm ²	≥ 1,5
Kopásállóság (TABER CS 17 korong - 1000 fordulat - 1000 g súly) (mg)	55
Hőmérséklettartomány (szabad levegő) (°C)	-20 / +50
Kinézet	fényes

gyémánttárcsával történő csiszolás, majd az azt követő porszívózás, illetve a sörétszórás, ügyelve arra, hogy ne hatoljon túl mélyre az aljzatba. A vegyszeralapú kezeléseket, mint például a savazást és öblítést, illetve agresszív légkalapácsolást nem javasoljuk, mert ezek károsíthatják az aljzaton. Az aljzat esetleges hibáit, mint a lyukakat, üregeket, repedéseket, egyebeket előzőleg ki kell javítani – a sérülés fajtájától vagy sérült terület nagyságától, illetve mélységétől függően – **EPORIP**-pal, **PRIMER SN**-nel vagy **MAPEFLOOR I 300 SL**-lel. Amennyiben az aljzat megszilárdítást igényel, használjon **PRIMER MF**-et vagy **PRIMER EP**-t (az anyagválasztás az aljzat porozitásától függ, ami az anyagmennyiséget is befolyásolja). A nagy üregeket vagy nagymértékben sérült területeket előzőleg **MAPEFLOOR EP19** háromkomponensű epoxi habarccsal kell kitölteni. A rossz állapotú hézagokat a fenti anyagok valamelyikével kell kijavítani. Amennyiben a fenti irányelveket nem tartják be, az az elvégzett munka eredményét hátrányosan fogja befolyásolni.

3. Bedolgozás előtti előzetes ellenőrzések

Győződjön meg róla, hogy az 1. "Aljzat jellemzői" pont alatt leírt ellenőrzéseket mind elvégezték, és a 2. "Aljzat előkészítése" pontnál megadott műveleteket helyesen hajtották végre. A levegő hőmérséklete legyen +8°C-nál magasabb (a legalkalmasabb hőmérséklet +15°C és +25°C között), és az aljzat hőmérséklete legyen legalább 3°C-kal magasabb a harmpont-hőmérsékletnél.

4. Preparation and application of the products

Carefully follow the preparation instructions contained in the Technical Data Sheet for each single product used to form the complete system: **PRIMER SN** and **MAPEFLOOR I 300 SL**.

4. A termékek bekeverése és felhordása

Gondosan kövesse a rendszert alkotó egyes termékek terméksimertetőiben levő előkészítési utasításokat: **PRIMER SN** és **MAPEFLOOR I 300 SL - MAPEFLOOR I 302 SL**.

0,8-1,2 mm vastag többrétegű csúszásmentes bevonat

• 1. réteg (PRIMER SN)

Öntse a B komponenszt az A komponenshez és keverőszárral ellátott fúrógéppel alacsony fordulatszámon keverje homogén keverékké. Keverés közben adjon a keverékhez 20 tömeg% **QUARZO 0,5**-öt, és keverje tovább néhány percen keresztül, addig, amíg teljesen egyenművé nem válik. Öntse a keveréket a padlóra, és sima habarcterítővel vagy lehűzővel terítse szét egyenletesen és simán. Amíg a termék friss, hintsen a felületére **QUARZO 0,5**-öt. Különleges követelmények esetén, pl. ha nagyobb fokú csúszásmentes felületre van szükség, használjon 0,3-0,9 mm vagy annál nagyobb szemcseméretű kvarchomokot. Ilyen esetben a következő réteg anyagszükséglete magasabb lehet. Amikor a **PRIMER SN** kikeményedett, távolítsa el a felesleges homokot, és a por eltávolítására porszívózza fel a felületet

• Felületképző réteg (MAPEFLOOR I 300 SL)

Öntse a B komponenszt az A komponenshez, adja hozzá a **MAPECOLOR PASTE**-et 7-9 tömeg% arányban, és keverőszárral ellátott fúrógéppel alacsony fordulatszámon keverje homogén keverékké. Keverés közben adjon a keverékhez 6-7 tömeg% **QUARZO 0,25**-öt, és keverje tovább néhány percen keresztül, addig, amíg teljesen egyenművé nem válik. A keveréket közepes szűrő hengerrel egyenletesen hordja fel, egymást keresztező irányokban, hogy hibamentes felületet kapjon. Alternatív megoldásként a habarcsot egyenes acélsimítóval hordja fel, terítse el, majd hengerelje át rövid szűrő hengerrel.

5. Kikeményedés és járhatóság

+25°C-on a **MAPEFLOOR SYSTEM 31** 16 óra múlva járható, könnyű forgalommal legkorábban 1-2 nap múlva terhelhető, és teljesen használatba vehető teljes kikeményedése, kb. 7 nap után. Alacsonyabb hőmérséklet hosszabb kötési és kikeményedési időkhöz vezet.

TISZTÍTÁS ÉS KARBANTARTÁS

A kezelt padló rendszeres tisztítása és karbantartása meghosszabbítja a kezelt padló élettartamát, javítja megjelenését, és csökkenti a padló hajlamát az elszennyeződésre. A **MAPEFLOOR SYSTEM**-mel készített padlók általában semleges mosószerekkel vagy lúgok 5-10%-os töménységű vizes oldatával könnyen tisztíthatók. Ezen kívül, gyantabevonatú padlók tisztítására szolgáló mosószerek és tisztítóberendezések széles körben kaphatók. E termékek gyártói a megfelelő termék és tisztító eljárás kiválasztásához minden szükséges információt megadnak. A cég Műszaki Ügyfélszolgálatára a kérdések tisztázása érdekében szintén rendelkezésre áll.

MEGJEGYZÉS

A termékek biztonságos használatára és kezelésére vonatkozó javaslatok a rendszert alkotó egyes termékek Biztonsági adatlapjában található. Ugyanakkor javasoljuk, hogy a termékek keverésekor és felhordásakor mindig viseljen védőkesztyűt és védőszemüveget.

Amennyiben a termékeket a rendszerismertetőjében előírtól eltérő felületekre, illetve az előírt klimatikus és/vagy használati viszonyoktól eltérők között hordják fel, kérjük, forduljon a MAPEI Műszaki Ügyfélszolgálatához



www.mapei.hu